

CoCr

laserem sintrovaný

technické informace



Laserem sintrovaný CoCr je svými vlastnostmi naprosto rovnocenný frézovanému kovu a použitá výrobní technologie zaručuje nesrovnatelně lepší vlastnosti a přesnost ve srovnání s kovem odlévaným ručně. Technologie 3D tisku z CoCr prášku umožňuje zhotovit i tvary, které jsou frézováním technicky nedosažitelné. Obecně je technologie laserového sintrování díky své vysoké efektivitě nejlevnější a nejvýhodnější metodou zhotovení CAD/CAM kovové konstrukce.

Nejoblíbenější technologií pro digitální výrobu CoCr náhrad je dnes tzv. laserové sintrování. Jedná se o metodu 3D tisku kovového prášku (Direct Metal laser Sintering – DMS), který je postupně v tenkých vrstvách nanášen a spékán silným laserem na nosnou desku. Microdent disponuje stroji ProX200 od americké společnosti 3D Systems o jednotlivém výkonu 300 W a výrobní kapacitě až 500 členů na stroj za 24 hod. Patentovaná technologie dvojitého sintrování zaručuje bezkonkurenční kvalitu výrobku. Ten je dokonale slinutý, neporézní, přesný a detailní (největší zrno našeho prášku má jen 16 mikrometrů).

Díky preciznímu postsintrovacímu žíhacímu procesu jsou výrobky přesné a stabilní i při následném napalování keramiky. U sintrovaných výrobků nejsou téměř žádná tvarová a rozměrová omezení. V detailech lépe než frézované konstrukce odpovídají virtuální předloze. Technologie 3D tisku umožňuje snadno a levně zhotovit výrobky i v extrémních případech. Mimo typických konstrukcí, metalokeramických korunek a můstků, běžně vyrábíme i komplikované výrobky typu fasetových prací s mechanickými retencemi nebo skelety.

