

POUŽÍVANÉ APLIKACE

- kapna, redukována korunka
- fasetová korunka
- fasetová korunka s retencemi
- anatomická korunka
- můstek – redukovaný
- můstek – fasetový
- můstek – fasetový s retencemi
- můstek plně anatomický
- třmenová konstrukce můstková
- teleskopická korunka – primární
- teleskopická korunka – sekundární *
- inlay/onlay
- můstek inlayový
- můstek adhezivní
- kořenová nástavba
- zásuvný spoj
- skelet
- abutment – s vlepeným interface
- šroubovaná korunka – s vlepeným interface
- šroubovaný můstek – s vlepenými interface
- šroubovaný třmen – s vlepenými interface
- zub pro autotransplantaci

* *Poznámka: Sekundární díly k teleskopickým korunkám jsou vyrobeny s vůlí pro vložení fólie či tmelu umožňujícího frikční dosed.*

OMEZENÍ

Metodou nelze zhotovit výrobky šroubované na implantáty s přímým dosedem, protože pro tuto aplikaci je povrch konstrukcí příliš hrubý (jako pískovaný) a dosedy na implantáty by nebyly těsné. Tyto výrobky je nutné frézovat, ev. použít metodu s vlepenými Ti interface.

OZNAČENÍ MATERIÁLU / DODAVATEL

Co212-H / Stroumbos

DOPORUČENÉ PARAMETRY PRO NÁVRH

Limitní parametry konstrukcí obecně vycházejí z rozsahu a typu konstrukce a ovlivňují je nejen mechanické vlastnosti materiálu (pevnost v ohybu, pevnost v tahu či pružnost), ale i technologické požadavky vycházející z použité výrobní metody.

Námi doporučené parametry jsou pouze orientační a vycházejí z našich zkušeností, zpětné vazby zákazníků a doporučení výrobců materiálu a strojů. Každý případ je nutno posuzovat individuálně. Při zjevném poddimenzování konstrukce nemůžeme ručit za její stabilitu a pro takové případy nelze vystavit certifikát kvality.

CoCr – doporučená min. síla kapen – 0,45 mm na všech plochách, min. plocha spojů – 6/8/11 mm² (poloha spoje frontální / distální / distální se dvěma mezičleny), maximální počet mezičlenů – 2, max. počet extendovaných členů – 1, výjimku tvoří most ve frontálním úseku – lze zhotovit 4 mezičleny při zesílení všech spojů na 8 mm².

DOPORUČENÉ ZPRACOVÁNÍ

Před nanášením keramiky opracujte konstrukci podle běžných zásad práce s CoCr slitinami pro keramiku, potom opískujte (max. 3 bary, 110–250 μm), dokonale opárujte (!) a nanášejte keramický systém. Není třeba provádět oxidační pálení. Lze použít všechny keramické systémy pro CoCr. Pro lepší soudržnost kovu s keramikou je možné použít bonder. CTE materiálu je 14,0–14,2. Opaquer nanášejte dokonale v několika tenkých vrstvách. Pokud to je možné, doporučuje se jeho pálení na teploty do 920 °C, aby zůstal matný (zejména u keramiky VITA) pro lepší vazební vlastnosti s dalšími vrstvami fasetovací keramiky. Ostatní vrstvy keramiky nanášejte standardním postupem, mezi jednotlivými vrstvami dokonale opárujte kavity od vytvořených oxidů. Zabráníte tím jejich natažení do keramiky na přechodech kov–keramika.

Nejdůležitější pro kvalitní výsledek je nastavit na peci pomalé chlazení a vždy nechat pec chladnout zavřenou až

na teplotu kolem 550 °C a teprve potom postupně otevírat komoru. Sice dojde k prodloužení pálicího programu, ale s jistotou kvalitní a stabilní keramiky. Maximální teplota pro napalování keramiky je pro naše konstrukce 980 °C.

Konstrukce lze svařovat laserem, obloukem či letovat.



TL02-2016